

# DIFUSTOP ALU 3000-K PARE-VAPEUR TYPE A

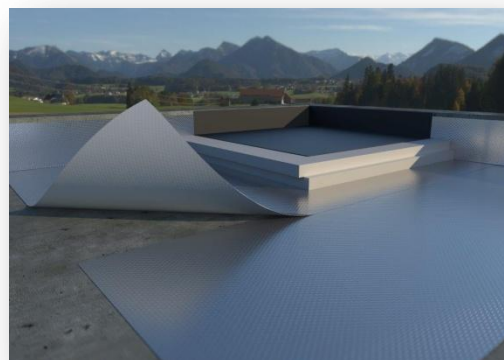
Pare-vapeur auto-adhésif armé, valeur Sd  $\geq$  1500 mètres

## ➤ Description

- Pare-vapeur auto-adhésif fermé à la diffusion de vapeur d'eau, composé d'aluminium enduit, d'une armature tissée en polypropylène et d'un film synthétique totalement enduit d'une thermocolle protégée par un film « pelable ».

## ➤ Utilisation

- Sur couvertures métalliques.
- Sur toutes surfaces planes stables (béton, bois).
- Sur dalles béton, chapes, afin d'éviter la diffusion d'humidité résiduelle.
- En sous face de dalles béton, en plafond.
- En toiture terrasse, sous l'isolant.
- Pour tous types de locaux.
- Avec l'application préalable d'un primaire d'accrochage sur le support.
- Compatible avec les contraintes incendies des cahiers des charges des bâtiments industriels (DIN 18234).
- Compatible avec les colles ou mousses PU.



## ➤ Fonctions

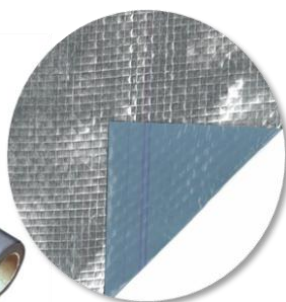
- Empêcher la diffusion de vapeur d'eau afin d'éviter le risque de condensation interne.
- Assurer la mise hors d'eau provisoire durant deux semaines, à condition que tous les points singuliers soient consolidés.

## ➤ Mise en œuvre

- Simple et pratique.
- Avec une température  $\geq$  +0°C.
- Sur des supports sains, c'est-à-dire propres, secs, exempts de graisse, **avec l'adjonction d'un primaire.**
- Dérouler le pare-vapeur DIFUSTOP ALU 3000-K en l'ajustant sur la surface à traiter, puis retirer le film de protection à l'avancement.
- Les recouvrements doivent être  $\geq$  10 cm, en prenant soin de maroufler ces derniers, afin d'obtenir une parfaite étanchéité.
- Les points singuliers (réparations, raccords divers, éléments traversant, etc.) seront traités soigneusement, afin d'assurer la continuité de l'enveloppe.

## ➤ Stockage

- Les rouleaux doivent être stockés à la verticale, dans un local sec, à l'abri du soleil et d'une source de chaleur.



0761 – CPD

BWK -Dachzubehör GmbH  
Birkichstraße 1

D -74549 Wolpertshausen

Difustop Alu 3000-K - 14 / DoP n° 5789-13 - MPF 5789

NF EN 13984 2013

Nota : ces données ne sont pas contractuelles. Elles s'appuient sur les données techniques disponibles au 22 novembre 2015.

Se référer également à nos conditions générales de vente.

BWK France Sàrl – 1, rue des Postiers - BP 40003 - 57916 Woustviller Cedex - Tél : 03.87.28.14.97 – Fax : 03.87.28.14.98.

E-mail : [contact@bwk-france.com](mailto:contact@bwk-france.com) – Web : [www.bwk-france.com](http://www.bwk-france.com)

## Données techniques

Selon NF EN 13984			DoP n° 5789-13	
Longueur	NF EN 1849-2	m	50 m	
Largeur		m	1,50 m	
Rectitude		-	passe	
Epaisseur	NF EN 1849-1	mm	0,35 mm	
Masse surfacique		g/m <sup>2</sup>	220 g/m <sup>2</sup>	
<b>Résistance à la pénétration de l'eau</b>				
Etat neuf	NF EN 1928 Méthode B	-	W1	
Après vieillissement	NF EN 1296		W1	
<b>Propriété de transmission à la vapeur d'eau</b>				
Valeur Sd	NF EN 1931	m	> 1500 mètres	
Nature des locaux	-	W/n	≤ 7,5g/m <sup>3</sup>	
<b>Propriétés mécaniques</b>				
Résistance à la traction	NF EN 12311-2	N/50 mm	L (± 20%)	T (± 20%)
Etat neuf			670 N/50mm	500 N/50mm
Après vieillissement			≥ 75% valeurs d'origine	
Propriétés d'allongement	NF EN 12311-2	%	L (± 20%)	T (± 20%)
Etat neuf			20%	20%
Après vieillissement			≥ 75% valeurs d'origine	
Résistance à la déchirure au clou	NF EN 12310-1	N	L (± 20%)	T (± 20%)
			600 N	650 N
Résistance aux cisaillements des joints	NF EN 12317-2	N/50 mm	> 350 N/50mm	
Souplesse à basse température	NF EN 1109	°C	-20°C	
<b>Propriétés diverses</b>				
Comportement / Réaction au feu	NF EN 13501-1	Classe	Classe E	
<b>Résistance aux températures</b>				
Résistance aux températures	NF EN 1110	°C	-40 °C à + 110 °C	
Résistance à la pénétration de l'air	NF EN 12114	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> .h	0,1 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> .h.50Pa	
<b>Conditionnement</b>		75 m <sup>2</sup> /rouleau	20 rouleaux/palette	

### Traitement des points singuliers

Nature des points singuliers	Préparation du support	Elément traversant conduit/gaine/etc.
Thermo-Flex		●
Thermo-Primaire Haft Fix Primer	●	
● Usage préconisé		

Nota : ces données ne sont pas contractuelles. Elles s'appuient sur les données techniques disponibles au 22 novembre 2015.

Se référer également à nos conditions générales de vente.

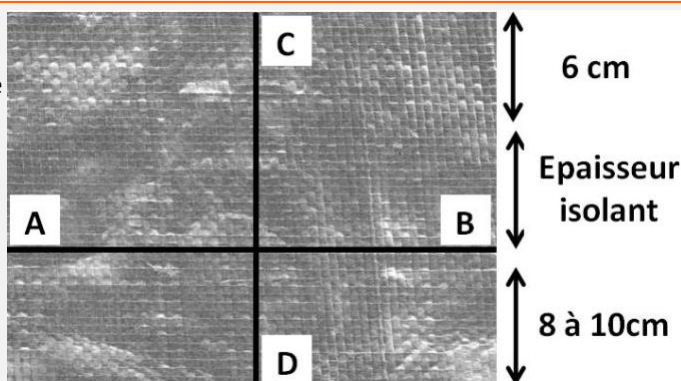
BWK France Sàrl – 1, rue des Postiers - BP 40003 - 57916 Woustviller Cedex - Tél : 03.87.28.14.97 – Fax : 03.87.28.14.98.

E-mail : [contact@bwk-france.com](mailto:contact@bwk-france.com) – Web : [www.bwk-france.com](http://www.bwk-france.com)

## Réalisation des angles et relevés périphériques

1) Tracer au cordeau la hauteur des relevés périphériques à réaliser. Ceux-ci doivent être au moins égaux à l'épaisseur de l'isolant + 6 cm. La largeur minimale conseillée est de 10 cm de part et d'autre de l'angle, soit 20 cm.

2) Couper des mouchoirs d'angle dans le pare-vapeur. Leurs dimensions doivent être égales à la hauteur du relevé à réaliser (épaisseur isolant + 6cm) et de 8/10 cm pour la partie à coller sur le support horizontal.



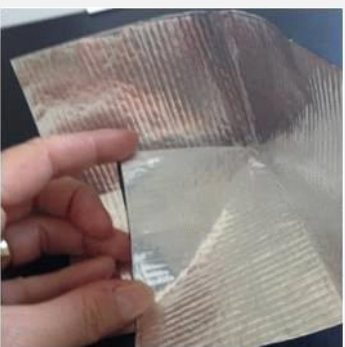
3) Plier le mouchoir suivant l'axe horizontal A-B, face aluminium vers l'intérieur



4) Plier le mouchoir suivant l'axe vertical C-D, face aluminium vers l'extérieur (en insistant sur le pli de la partie inférieure)



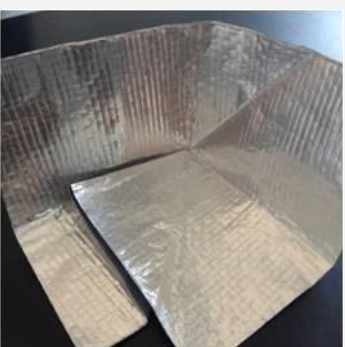
5) Ouvrir l'ensemble, puis relever ce pli de la partie inférieure en pointe de façon à ce que la partie supérieure se place en angle à 90°.



6) Enlever l'adhésif de la sous-face



7) Reconstituer le mouchoir avec les marques réalisées en collant l'angle saillant inférieur et en le pliant vers le bas.



8) Appliquer d'abord la partie inférieure du mouchoir sur le support horizontal en veillant à bien marquer l'angle et en marouflant soigneusement afin d'éviter les plis ou bulles d'air (au besoin à l'aide d'une balayette).

9) Appliquer la partie supérieure du mouchoir, de la même manière, sur la remontée périphérique.

10) Coller les lés de pare-vapeur sur la surface du support horizontal.

Nota : ces données ne sont pas contractuelles. Elles s'appuient sur les données techniques disponibles au 22 novembre 2015.

Se référer également à nos conditions générales de vente.

BWK France Sàrl – 1, rue des Postiers - BP 40003 - 57916 Woustviller Cedex - Tél : 03.87.28.14.97 – Fax : 03.87.28.14.98.

E-mail : [contact@bwk-france.com](mailto:contact@bwk-france.com) – Web : [www.bwk-france.com](http://www.bwk-france.com)

# THERMOFLEX

## Bande auto-adhésive à froid extensible



### ➤ Description

- Ruban d'étanchéité auto-adhésif en bitume élastomère, protégé par un papier siliconé.
  - Bonnes propriétés élastiques.
  - Bonne résistance à l'écrasement, étanche à l'eau et à l'air.
  - Résistance durable aux UV et au vieillissement.
  - Ne se désagrège pas, ne se fissure pas.

### ➤ Utilisation

- En intérieur ou extérieur.
- Avec des écrans polyester, polypropylène, polyéthylène.
- Etancher le pourtour des éléments traversant cylindriques (conduits, gaines, câbles électriques, etc.)

### ➤ Données techniques

Caractéristiques et expression des résultats				
Matériau adhésif	Bitume élastomère			
Film de protection	Papier siliconé			
Coloris	Noir			
Résistance aux températures	- 40 °C à + 100°C			
Température d'inflammation	≥ 400 °C			
Température de mise en œuvre	+ 5 °C à + 35 °C			
Capacité d'allongement	300%			
Epaisseur	1,5 mm			
Longueur	10 mètres			
Largeur	50 mm	75 mm	100 mm	150 mm
Conditionnement	6 rlx/carton	4 rlx/carton	3 rlx/carton	2 rlx/carton

### ➤ Mise en œuvre

- Vérifier la nature du support
  - Le support doit-être sain, c'est-à-dire propre, sec, exempt de graisse. Faire également attention à la condensation résiduelle sur les membranes.
  - S'il est particulièrement instable, friable, poreux, la mise en œuvre préalable d'un primaire (THERMO-PRIMAIRE) sera nécessaire. En cas de doute, faire un test de collage.
- Avec une température ≥ +5 °C.
- L'écran est découpé en quartier à l'emplacement et à la dimension la plus juste de l'élément traversant cylindrique, puis relevé le long de celui-ci.
- Oter la bande de protection du THERMOFLEX et l'appliquer tout d'abord sur l'élément traversant, puis façonner soigneusement et progressivement THERMOFLEX sur l'écran.
- Maroufler THERMOFLEX sur l'écran manuellement ou au besoin avec une roulette de colleur, en insistant sur les bords, pour obtenir une parfaite adhérence/étanchéité.

### ➤ Stockage

- THERMOFLEX peut être stocké un an dans son emballage d'origine dans un local abrité avec une température comprise entre +5°C et +30°C. Les rouleaux doivent être couchés et protégés d'une exposition directe du soleil.

Nota : ces données ne sont pas contractuelles. Elles s'appuient sur les données techniques disponibles au 22 novembre 2015.

Se référer également à nos conditions générales de vente.

BWK France Sàrl – 1, rue des Postiers - BP 40003 - 57916 Woustviller Cedex - Tél : 03.87.28.14.97 – Fax : 03.87.28.14.98.

E-mail : [contact@bwk-france.com](mailto:contact@bwk-france.com) – Web : [www.bwk-france.com](http://www.bwk-france.com)

# THERMO PRIMAIRE

## Préparation du support

### ➤ Description

- Primaire d'accrochage.
- Prêt à l'emploi, sans solvant.

### ➤ Utilisation

- En extérieur ou intérieur.
- Préparer un support instable pour lui conférer une adhésivité optimale et durablement résistante à l'humidité.
- Sur support poreux (parpaing, brique, béton cellulaire, enduit/crépi).
- Sur support lisse (béton, bois, panneau dérivé du bois, plaque de plâtre, métal, PVC rigide).
- Sur support très absorbant
- Pour parfaire le collage
  - de bandes butyle, bitume, acrylique
  - d'écrans auto-adhésifs.



### ➤ Données techniques

Caractéristiques techniques et expression des résultats	
Base	Polymère en dispersion sur base acrylique
Coloris	Transparent dès que le support devient opérationnel/utilisable
Température de mise en œuvre	0 °C à +40 °C
Résistance aux températures après séchage	-30 °C à +80 °C
Densité	1,0 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité	1000 mPa.s
PH	4/5
Consommation	100 à 150 ml/m <sup>2</sup> selon support (1 litre ≈ 7/8m <sup>2</sup> )
Nettoyage	à l'eau chaude sur produit encore frais
Conditionnement	seau d' 1 litre - bidon de 5 litres

### ➤ Mise en œuvre

- La surface à encoller doit être propre, exempte d'eau et de graisse.
- Application sur le support, sans dilution à l'aide d'un pinceau ou rouleau, en une couche régulière (deux couches en cas de support très absorbant).
- Le support ainsi traité est utilisable dès que la couche de primaire devient transparente (environ 30 minutes). Néanmoins ce délai peut varier selon :
  - la nature du support, laps de temps allongé pour un support peu absorbant, légèrement humide.
  - la température et le taux d'humidité relative.
  - l'épaisseur de la couche appliquée.
- Le primaire restant durablement visqueux/collant sur le support, il peut être mis en œuvre une à deux heures avant l'application définitive des bandes ou écrans auto-adhésifs, en veillant à ce que le support ainsi traité ne puisse être souillé durant ce temps.
- Eviter l'application du primaire au-delà de la surface nécessaire à traiter du fait qu'il reste visqueux/collant.
- Nettoyage à l'eau chaude possible du produit s'il est encore frais.

### ➤ Stockage

- THERMO-PRIMAIRE est sensible au gel et peut être stocké un an dans son emballage d'origine, dans un local abrité avec une température comprise entre 15°C et 20°C.

Nota : ces données ne sont pas contractuelles. Elles s'appuient sur les données techniques disponibles au 22 novembre 2015.

Se référer également à nos conditions générales de vente.

BWK France Sàrl – 1, rue des Postiers - BP 40003 - 57916 Woustviller Cedex - Tél : 03.87.28.14.97 – Fax : 03.87.28.14.98.

E-mail : [contact@bwk-france.com](mailto:contact@bwk-france.com) – Web : [www.bwk-france.com](http://www.bwk-france.com)